



Einleitung

Konische Schleifhülsen und Schleifkegel

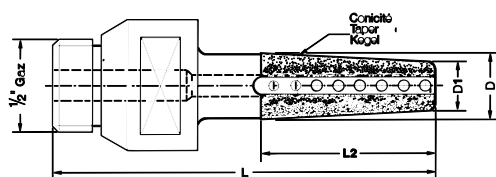
- Definition der Geometrie
- Verfügbare Abmessungen
- Empfehlungen
- Bestellbeispiel

Einleitung

Der Dekorschleif von Kristall- und Sodaglas wurde in der Vergangenheit mit groß ausgelegten Schleifscheiben in Naturschleifmittel durchgeführt; heutzutage verwendet man Diamantschleifscheiben, die diesem Industriezweig seinen hohen technischen Charakter verliehen haben, was gleichzeitig Produktivität und Wirtschaftlichkeit bedeutet.

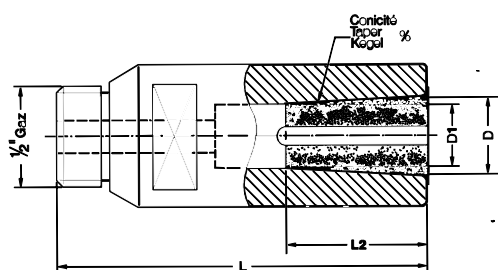
Konische Schleifhülsen und Schleifkegel

Definition der Geometrie



Schleifkegel - Code T121

ALTIFORT-BOART-Form
M95A-D-D₁-L₂-Konizität-Spezifikation-
Typ-Anschluss/L



Schleifhülse - Code T122

ALTIFORT-BOART-Form
M95A-D-D₁-L₂-Konizität-Spezifikation-
Typ-Anschluss/L

Verfügbare Abmessungen

Fast alle Abmessungen sind auf Anfrage ausführbar.

Empfehlungen

Arbeitsgang	Körnung
Vorschleif	D151 - D181
Mittelfeinschleif	D126
Feinschleif	D91 - D76

Bestellbeispiel

M95A-D-D₁-L₂-Konizität-Spezifikation-Typ-Anschluss/L
M95A - 25 - 18 - 50 - 14% - D91- GN333 - T122-R1/2"/L100