

Der Dekorschliff

- Einleitung
- Die verschiedenen Schleifprofile

Werkzeuge für Hohlglas

- Die Dekorschleifscheiben
 - Definition der Geometrie
 - Empfehlungen



*Die Bearbeitung von Hohlglas
mit Diamant*



Der Dekorschliff

Einleitung

Der Dekorschliff von Kristall und Sodaglas, ehemals auf großen Scheiben mit natürlichen Schleifstoffen bearbeitet, wird derzeit durch Diamantschleifscheiben hergestellt, die dieser Industrie die Technik gebracht haben, die für Produktivität und Wirtschaftlichkeit steht.

Die Dekorschleifscheiben wurden zu High-Tech-Werkzeugen verbessert, in Verbindung mit den ständig steigenden Anforderungen der modernen Industrie.

Die verschiedenen Schleifprofile

Die unterschiedlichen Schliffprofile, die auf den Objekten aus Kristall und Sodaglas zu finden sind, können nach ihrem Querschnitt (in mm²), ihrer Form und ihrem Aussehen eingeteilt werden.

Diese drei Parameter bestimmen:

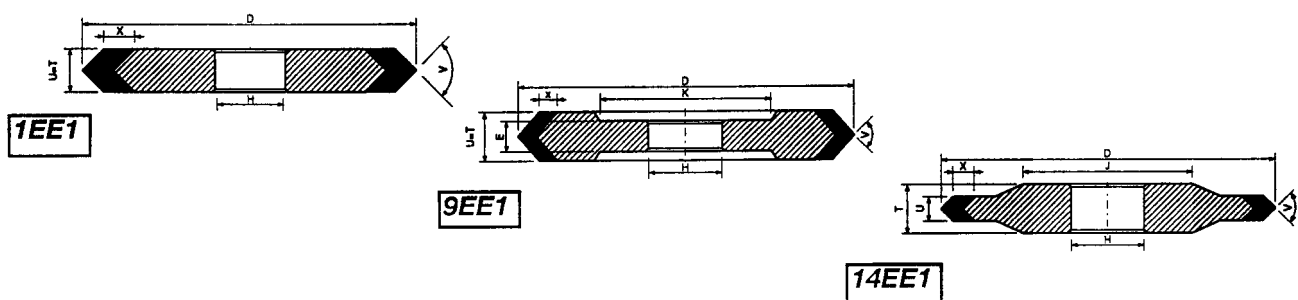
- die Zusammensetzung der Scheiben
- die Arbeitssequenz(en)
- die Form der Scheiben.

Werkzeuge für Hohlglas

Die Dekorschleifscheiben

Definition der Geometrie

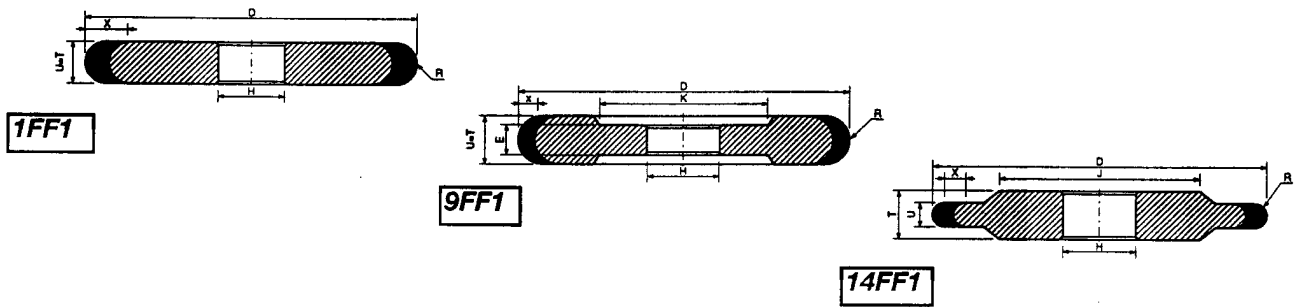
„V-Profil“-Schleifscheiben



ALTIFORT-BOART Form

L14B-D-U/V-X-Spezifikation-H/T-J oder E-K - FEPA 1EE1, 9EE1, 14EE1

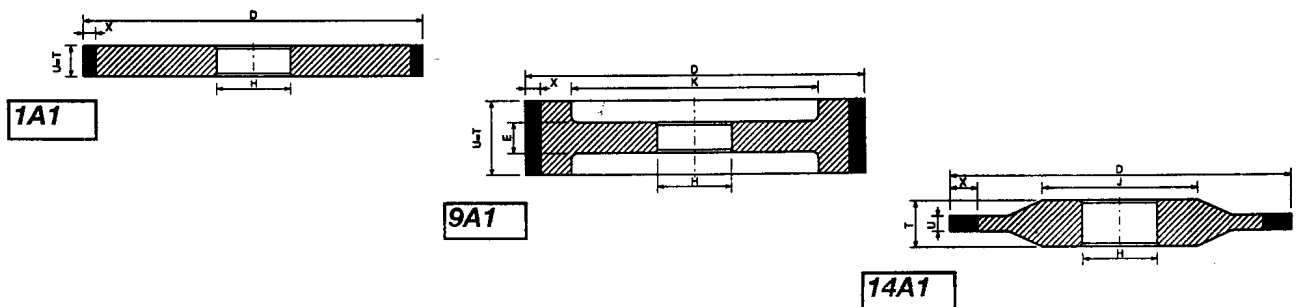
„Olive“-Schleifscheiben



ALTIFORT-BOART Form

L13B-D-U/R-X-Spezifikation-H/T-J oder E-K - FEPA 1FF1, 9FF1, 14FF1

„Plan“-Schleifscheiben



ALTIFORT-BOART Form

L10A-D-T-X-Spezifikation-H	FEPA 1A1
L10H-D-T-X-Spezifikation-H/E-K	FEPA 9A1
L10B-D-U-X-Spezifikation-H/T-J	FEPA 14E1

